

# APARTAMENTOS EN VENTA EN EL DORADO II, SANTIAGO DE LOS CABALLEROS

Venta. \$ 2,800,000.00



**MUNDO INMOBILIARIO**  
*Techando tus sueños*

**RD\$ 2,800,000**

- 110 mts<sup>2</sup>
- Planta full
- 3 Habitaciones
- 2 Baños
- 1Parqueo

**José Alberto Espinal**  
ASESOR INMOBILIARIO

☎ 809-276-8000 📞 809-223-1941  
✉ espinal@mundoinmobiliario.com.do

📱 MUNDOINMOBILIARIO 📺 MUNDOINMOBILIARIORD

[www.mundoinmobiliario.com.do](http://www.mundoinmobiliario.com.do)



## Dorado II, Santiago de los Caballeros, Santiago , Dominican Republic

Apartamentos en venta en El Dorado II  
Apartamentos en venta en El Dorado II



Nombre **José Alberto Espinal**  
Dirección Santiago de los Caballeros, Santiago , Dominican Republic  
Teléfono 809-276-8000  
Celular 809-223-1941

### BASE INFORMATION:

Habitación : 3  
Baño : 2

### LAND INFORMATION:

Pies : 110  
cuadrados

### CONVENIENCIA: