



**MUNDO INMOBILIARIO**  
*Techando los sueños*

**Tu mejor inversión en Punta Cana**

Apartamentos con precios desde **USD\$ 170,835**

- Rentabilidad fija garantizada 6% • 10% de descuento pronto pago
- Rentas mensuales garantizadas **US\$ 820**

**José Alberto Espinal**  
ASESOR INMOBILIARIO

809-276-8000 809-223-1941 MUNDONMOBILIARIO

espinal@mundoinmobiliario.com.do MUNDONMOBILIARIO

[www.mundoinmobiliario.com.do](http://www.mundoinmobiliario.com.do)



## Punta Cana, Santiago , Dominican Republic

Proyecto de Apartamentos en Venta, Punta Cana.

La oportunidad de invertir en excelente proyecto a escasos metros de las magníficas playas del Caribe donde encontraras una vivienda única diseñada y complementada con diversas amenidades exclusivamente para ti.

El proyecto contará con su propio Restaurante, area de juegos para niños, una piscina que da al frente de cada apartamento y todas las unidades de apartamentos tienen vista al campo de Golf. Descripción: 2

Habitaciones 2 Baños 2 Parqueos Sala Comedor Cocina Balcon Piscina Area verde Precios: 1 Er nivel posee

jardín privado de 17 metros con un total de 116.11 Mts. US\$173,200 2 Do nivel un total de 99.11 Mts.

US\$170,835 3 Er nivel posee terraza de 70 metros con un total de 169.08 Mts. US\$199,400 Modalidad de

pago: 5% Reserva 15% Firma de la promesa de compraventa (con un plazo de 30 días luego de la reserva)

30% Transcurso de construcción 50% Contra entrega Rentabilidad fija garantizada de 6% 10% De descuento

por pronto pago Rentas mensuales garantizadas US\$ 870 Reserva ya! No pierdas esta oportunidad. Para mas

información comuníquese con nosotros: Mundo Inmobiliario Av. Estrella Sadhalá, Esq. 27 de Febrero. Plaza

Las Galerías, Mod. 213 Santiago, República Dominicana. Tel.: (809) 276-8000

### BASE INFORMATION:

Habitación : 2

Baño : 2

### LAND INFORMATION:

### CONVENIENCIA:

Nombre	<b>José Alberto Espinal</b>
Dirección	Santiago de los Caballeros, Santiago , Dominican Republic
Teléfono	809-276-8000
Celular	809-223-1941

